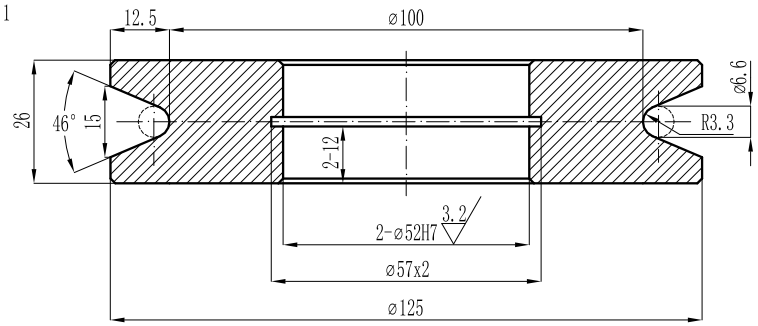
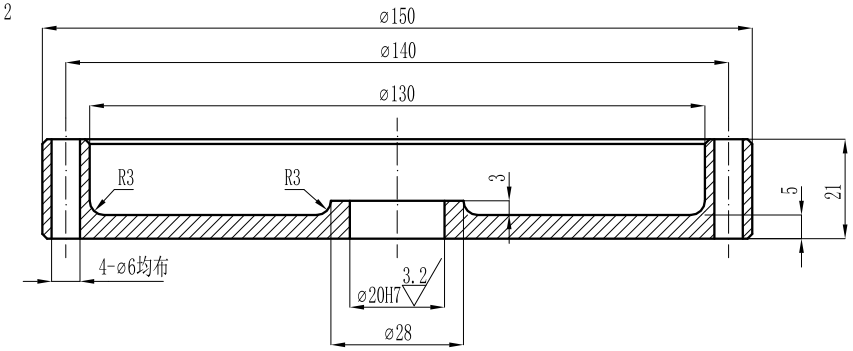
其余 12.5

未注倒角
1x45°
去刺倒钝

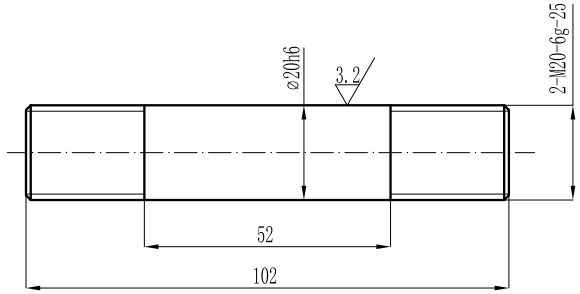
1



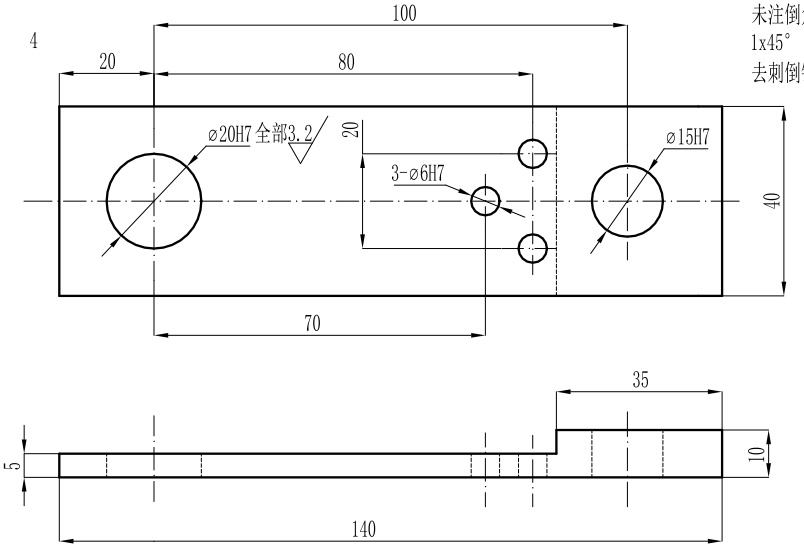
2



3



4



说明：

1. 件1起重钢丝绳滑轮，技术参数按GB/T 27546-2011标准执行；
2. 件3调质HB250-265；
3. 件4表面铣平，孔中心位置偏差小余0.013.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		连接件	4	45钢			
3		轴	2	45钢			
2		夹板	4	PA			
1	GB/T27546-2011	滑轮	2	TMC尼龙			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计			标准化		
制图	朱成尤	2019.12			
审核					
工艺			批准		

XXX1

阶段标记	重量	比例
	XXX6	XXX5

共 2 张　第 2 张

联合铜业PC电解

0.5T起重机主钩部件

PCBQ