



技术要求:

1. 缸径:  $\phi 63$ ;
2. 杆径:  $\phi 45$ ;
3. 行程:  $S=1290$ ;
4. 工作介质: 液压油;
5. 工作压力: 16MPa;
6. 工作温度: 常温;
7. 油缸装配前应认真清洗各零件, 并去除飞边, 毛刺;
8. 油缸按 JB/JQ20302-88 进行出厂试验。