**PC电解轨道校正竞价公告**

**一、项目编号：**LHTY-20230105-002

1. **发布日期**：2023年1月13日

**三、项目概况**

**（一）、内容：**

1、甲方PC电解32吨行车轨道校正（两条轨道，规格QU100，单条轨道长度约250米，跨度31.5m，两条轨道合计500米）;

2、内容：

2.1行车大车运行轨道调整，校直、铁板垫平、紧固，轨道检修前先对PC电解32T行车大车轨道进行标高、跨度、直线性以及接头等关键数据测量，根据测量结果对超标缺陷处进行调整维修;

2.2轨道调整内容包括轨道标高调整、轨道接头高低差调整、轨道接头左右错位调整、轨道螺栓紧固（无法紧固的腐蚀严重的更换，要求8.8级以上）、轨道压轨器紧固或更换( 唐氏压轨器，TGL型 QU100)、轨道专用橡胶垫板铺设、轨道下方钢板填缝等(橡胶板厚大于10mm)。轨道下铺钢橡胶板,《起重设备安装工程施工及验收规范》GB50278-2010规定

2.3、轨道检修：要求调整后的跨度偏差≤10mm；要求同一截面的两根轨道高低差≤10mm；要求调整后的轨道接头缝隙≤2mm、高低差≤1mm，轨道接头缝隙严禁塞异物焊接（包括铁块、钢板）；单条轨道的总长度，侧向偏差（单根轨道弯曲度）≤10mm；高低差≤±3mm等等，具体参照相关标准参照GB/T10183-2005《桥式起重机和门式起重机制造及轨道安装公差》执行。

3、供方在施工结束交付甲方使用一个月后再进行一次全面检查维护，该维修质保期为一年。

4、材料供方负责，供方应先至需方现场进行勘察后，参照下列材料清单后，再进行报价。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 备件名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 螺栓 | M25×300-8.8级　 | 套 | 1000 | 带双螺帽 |
| 2 | 螺栓上平垫 | 5cm×5cm(4mm厚) | 块 | 1000 |  |
| 3 | 螺栓下平垫 | 8cm×8cm(6mm厚) | 块 | 1000 |  |
| 4 | 压轨器 | QU100 | 套 | 500 |  |
| 5 | 钢板 | 400cm×150cm（4mm-20mm厚） | 块 | 800 |  |
| 6 | 橡胶皮垫 | QU100 | 块 | 500 |  |

5、相关标准参照GB/T10183-2005《桥式起重机和门式起重机制造及轨道安装公差》执行：

6、要求PC电解经过调整过的轨道必须达到需方要求，轨道安装完工自检合格后，向需方提交检验报告及相关数据，由对轨道质量进行必要的审查和复查。如验收不合格，未达到要求需方将拒绝支付验收款，直至供方继续施工到符合要求为止。

7、施工材料、辅助材料、工器具、氧气乙炔等供方自备。

8、供方应具备高空作业证等相关证件且在有效期内，供方应配备一名安全员用于现场监管。

9、供方施工前应在需方轨道两侧拉好安全绳，安全带应挂在安全绳上方可进行施工。

10、施工时间：每天20：00至第二天早上3:00（应小于8小时）。

**（二）、双方责任**

1、双方签订安全协议，乙方按规定缴纳合同总价5%作为安全风险押金，安全施工结束后退还。

2、需方责任：监督供方现场施工质量，如发现施工质量或安全问题，需方有权要求供方整改，包括停工，发现违章作业的，需方可处罚供方施工人员。

3、供方责任：氧气乙炔供方自带，服从需方管理制度，注意安全，保证质量及工期。施工前，先携带相关执业证书到甲方安环部办理安全施工协议及进行三级安全教育。施工过程中，施工人员穿戴好劳保用品、佩戴好并系好安全带。

**四、付款方式**

供方材料到货，由需方根据技术要求的材料明细进行核查，数量无误为到货验收合格，支付总价50%作为到货款，供方轨道检修校正完工后，需方试用一个月，使用正常无任何问题支付合同总价47%作为验收款，余款3%质保一年后付清。

**五、报价**

需方报价为含税价，需方提供13%增值税专用发票，供方凭票付款，供方报价时提供材料清单明细。

**六、中标人确定**

有效投标的最低价中标。

**七、报价截止时间**

2023年1月13日10:00时，逾期送达或未送达指定地点的报价文件不予受理。

**八、报价文件接收单位及相关联系人：**

文件提交地址：张家港市锦丰镇三兴街道2202号，张家港联合铜业有限公司质量计量部（企管部）企管科；邮编：215624

接收时间：投标截止日期前每天8：00至11：30，13：30至16：30，节假日除外。

投标联系人：殷玥（0512-58533020）

业务咨询联系人：机动能源部 程卓（13773230925）